



	Стр.
1). Отковывание досокъ (пластинокъ) для ствола .....	134
2). Дѣланіе трубокъ изъ досокъ .....	136
3). Завариваніе стволовъ .....	—
Способъ вынѣ Г. Джонсомъ вводимый.....	139
1). Отпѣриваніе нужнаго для доски куска желѣза .....	—
2). Приготовленіе доски.....	140
3). Сгибаніе досокъ въ трубки и завариваніе стволовъ.....	142
4). Первое сверленіе стволовъ.....	147
5). Выправляваніе стволовъ.....	149
6). Второе сверленіе стволовъ.....	—
7). Второе исправляваніе стволовъ.....	151
8). Третіе (послѣднее) высверливаніе стволовъ.....	—
9). Шустованіе стволовъ.....	152
10). Обтачиваніе наружности стволовъ.....	154
11). Припаиваніе цѣлика въ стволу.....	160
12). Обрѣзываніе казеннаго конца ствола.....	161
13). Выбуравливаніе казны ствола.....	162
14). Нарѣзываніе винта въ казнь ствола.....	—
15). Отковываніе казеннаго винта.....	164
16). Опилваніе пятки казеннаго винта.....	165
17). Обтачиваніе казеннаго винта.....	166
18). Нарѣзываніе казеннаго винта.....	167
19). Ввинчиваніе казеннаго винта въ стволъ.....	168
20). Чищеніе поверхности ствола.....	169
21). Сверленіе заправки въ стволъ.....	170
22). Проба стволовъ.....	—
23). Просверливаніе хвоста казеннаго винта.....	173
24). Отдѣлываніе дульной части ствола.....	—
25). Чищеніе ствола наждакомъ.....	174
26). Полированіе ствола.....	—
Штыкъ.....	175
1) Кованіе штыка.....	—
2). Каленіе лезвья.....	—
3). Первое сверленіе штыковой трубки.....	176
4). Сверленіе набѣла штыковой трубки.....	—
5) Обрѣзываніе козцевъ штыковой трубки.....	178

# О Г Л А В Л Е Н И Е.

III

	Стр.
6 ). Обтачиваніе поверхности штыковой трубки.....	178
7 ). Чищеніе поверхности штыковой трубки .....	180
8 ). Спираніе лба штыковой трубки.....	—
9 ). Продавливаніе щели въ штыковой трубкѣ.....	181
10 ). Протираніе выемки въ шипикѣ штыковой трубки.....	183
11 ). Обтачиваніе шипика на штыковой трубкѣ.....	184
12 ). Продавливаніе круглой дыры для маленькаго винта въ штыковой трубкѣ .....	185
13 ). Хомутикъ, надѣваемый на штыковую трубку.....	—
14 ). Винтъ, соединяющій концы хомутика.....	—
15 ). Обтачиваніе лезвья у штыка.....	187
16 ). Полированіе лезвья штыка.....	189
17 ). Последнее отдѣльваніе штыковой трубки.....	190
18 ). Прилаживаніе штыка къ стволу.....	191
Ножны для штыка.....	—
Шомполъ .....	192
1 ). Кованіе шомпола.....	—
2 ). Первое обтачиваніе шомпола.....	193
3 ). Второе обтачиваніе шомпола.....	—
4 ). Чищеніе шомпола наждакомъ .....	—
5 ). Обтачиваніе головки у шомпола.....	194
6 ). Отдѣльваніе шомпола .....	195
Пыжовникъ.....	—
1 ). Кованіе пыжовника.....	—
2 ). Обтачиваніе пыжовника.....	196
3 ). Отдѣльваніе пыжовника.....	197
Замокъ .....	198
Описаніе штампна.....	203
Дѣйствіе штампна.....	204
Описаніе прессы .....	—
Дѣйствіе прессы .....	205
1 ). Штампованіе замочной доски.....	206
2 ). Обрѣзываніе замочной доски.....	207
3 ). Выпрямленіе замочной доски.....	—
4 ). Очищеніе замочной доски отъ огара.....	208
5 ). Пробиваніе дыры въ замочной доскѣ для лодыжковаго валика.....	—



	Стр.
6). Опиливаніе края замочной доски.....	208
7). Высверливаніе начиспо валовой дыры въ замочной доскѣ.....	209
8). Назначеніе мѣстъ для прочихъ дыръ въ замочной доскѣ.....	—
9). Просверливаніе мѣлкихъ дыръ въ замочной доскѣ.....	210
10). Завинтовываніе дыръ въ замочной доскѣ.....	—
11). Тисненіе надписи на замочной доскѣ.....	211
12). Штампованіе курка.....	—
13). Продавливаніе четырехгранной дыры въ куркѣ.....	212
14). Обрѣзываніе курка.....	—
15). Выпрямленіе и очищеніе курка.....	—
16). Продавливаніе сердцеобразной дыры въ куркѣ.....	213
17). Высверливаніе и завинтовываніе дыры въ куркѣ для головнаго винта .....	—
18). Кованіе губки.....	—
19). Продавливаніе дыры въ губкѣ.....	214
20). Продавливаніе выемки въ губкѣ .....	—
21). Ошкываніе головнаго винта.....	—
22). Обтачиваніе головнаго винта.....	215
23). Нарѣзываніе головнаго винта.....	216
24). Штампованіе огнива.....	217
25). Обрѣзываніе огнива.....	—
26). Выпрямленіе огнива и очищеніе онаго отъ огара.....	218
27). Вырѣзываніе пята у огнива .....	—
28). Просверливаніе дыры въ огнивъ .....	—
29). Штампованіе накладки.....	—
30). Обрѣзываніе вкладки.....	219
31). Просверливаніе дыры для накладковаго винта.....	—
32). Штампованіе крючка.....	—
33). Обрѣзываніе крючка.....	220
34). Просверливаніе дыры въ крючкѣ.....	—
35). Кованіе лодыжки.....	—
36). Обтачиваніе лодыжки.....	221
37). Обрѣзываніе валика и соска у лодыжки.....	222
38). Означеніе взводовъ на лодыжковомъ колесцѣ.....	223
39). Опиливаніе взводовъ на лодыжковомъ колесцѣ.....	224
40). Опиливаніе граней на лодыжковомъ валикѣ для курка.....	—

# О Г Л А В Л Е Н И Е.

V

	Стр.
41 ). Просверливаніе дыры въ лодыжковомъ калкиѣ и завинтовываніе оной.....	225
42 ). Просверливаніе дыръ въ крылѣ лодыжковой накладки.....	226
43 ). Пружины.....	227
44 ). Полка.....	—
45 ). Отковываніе замочныхъ винповъ.....	228
46 ). Отжиганіе замочныхъ винповъ.....	229
47 ). Прорѣзываніе шляпокъ у замочныхъ винповъ.....	—
48 ). Обтачиваніе замочныхъ винповъ.....	230
49 ). Нарѣзываніе замочныхъ винповъ.....	—
50 ). Обтачиваніе окружности шляпокъ замочныхъ винповъ.....	231
51 ). Отдѣлываніе разныхъ частей замка.....	232
Мѣдный приборъ.....	233
1 ). Задокъ , скоба съ подставкою , личинка , пробой , цѣликъ , ножная пуговка и шишка.....	—
2 ). Гайки верхняя , средняя и нижняя.....	235
Мѣлочь.....	236
1 ). Спускъ.....	—
2 ). Подставка.....	237
3 ). Пружинки.....	—
4 ). Антабки.....	—
5 ). Пробой для нижней антабки.....	238
6 ). Хвостовой винтъ.....	—
7 ). Скобяный шурупъ.....	240
8 ). Задковый шурупъ.....	241
Ложка.....	—
Б ). Драгунское ружье.....	244
В ). Кирасирское ружье.....	245
Г ). Конносегерское ружье.....	246
Д ). Гусарское ружье.....	247
Е ). Штуцеръ.....	248
Ж ). Пистолеты.....	249
3 ). Вещи , съ ружьями опускаемыя.....	251
1 ). Отвершка къ пѣхотному ружью.....	—
2 ). Формы для отливанія пуль.....	—
3 ). Прижимъ для замочныхъ пружинъ.....	252
4 ). Винповальныя доски.....	—

	Стр.
И ). Тесакъ.....	253
1 ). Кованіе клинка.....	—
2 ). Каленіе клинка.....	—
3 ). Точеніе клинка.....	254
4 ). Припускъ клинка.....	—
5 ). Полированіе клинка.....	255
6 ). Отшливаніе ефеса и придѣлываніе онаго къ клинку.....	—
7 ). Дѣланіе ноженъ.....	256
1 ). Пика .....	—
К ). Сталь .....	257
Л ). Зеленая мѣдь.....	260
М ) Латунная мѣдь.....	261
Н ). Ложевая водка.....	262
Прибавленія .....	(1)
I. Грамота, о первыхъ въ Россіи чугуно-железныхъ заводахъ, построенныхъ Виніусомъ.....	—
II. Челобитная Виніуса и записка о заслугахъ его.....	(4)
III. Отписка и челобитная, о кованіи пушечныхъ ядеръ на Устюжнѣ-Железопольской.....	(10)
IV. Челобитная о проѣзжихъ грамотахъ для выписанныхъ Виніусомъ изъ чужихъ краевъ мастеровъ желѣзнаго дѣла.....	(16)
V. Выписка о мѣстоположеніи Городищенскихъ желѣзныхъ заводовъ.....	(19)
VI. Челобитная Тульскихъ пушкарей, гдѣ упоминается о шомъ же.....	(21)
VII. Извѣстія о ствольномъ мастерѣ Франѣ Акинѣ.....	(23)
VIII. Описаніе перваго въ Россіи оружейнаго завода, бывшаго у деревни Ченцовы, на рѣкѣ Скнигѣ.....	(36)
IX. О засѣкахъ.....	(44)
X. Повелѣніе объ отдачѣ Никитѣ Демидову Аншуфьеву Невьянскихъ заводовъ.....	(52)
XI. Наказъ о приготовленіи оружія въ Тулѣ.....	(58)
XII. Письмо Князя Григорія Волконскаго къ Коммисару Чулкову... ..	(64)
XIII. Прошеніе Де Геннина о принятіи его въ Россійскую службу..	(65)
XIV. Списокъ Тульскихъ оружейниковъ, имѣющихъ свои собственные фабрики.....	(67)