

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ ФОРМИРОВАНИЯ МАРШРУТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК.....	3
2. ВАЛЫ.....	6
2.1. Конструкции, материалы, термообработка.....	6
2.2. Основные схемы базирования.....	8
2.3. Типовой маршрут технологического процесса изготовления вала.....	12
3. ВТУЛКИ.....	25
3.1. Основные принципы формирования маршрутов обработки и схемы базирования.....	25
3.2. Маршруты технологического процесса изготовления втулок.....	27
4. ЗУБЧАТЫЕ КОЛЁСА.....	35
4.1. Конструкции, материалы, термообработка.....	35
4.2. Исходные заготовки.....	38
4.3. Основные схемы базирования.....	39
4.4. Маршрут технологического процесса механической обработки зубчатого колеса со ступицей 7-й степени точности ($l/d > 1$).....	40
5. ФЛАНЦЫ.....	52
6. КОРПУСА.....	56
6.1. Конструкции, материалы, исходные заготовки.....	56
6.2. Основные схемы базирования.....	58
6.3. Основные этапы обработки.....	59
6.4. Маршрут технологического процесса механической обработки корпуса призматического типа с плоским основанием и основным отверстием с осью, параллельной основанию.....	59
6.5. Особенности обработки разъемных корпусов.....	64
<i>Библиографический список</i>	65