

## ОГЛАВЛЕНИЕ

---

Введение	3
1. Основные понятия о токарной обработке	3
2. Резец и его элементы	4
3. Режимы резания	7
4. Инструментальные материалы	8
5. Токарно-винторезный станок	10
6. Обработка наружных цилиндрических поверхностей	17
7. Обработка конических поверхностей	22
8. Обработка цилиндрических отверстий	28
9. Нарезание резьбы	36
10. Обработка фасонных поверхностей	46
Литература	50