

ОГЛАВЛЕНИЕ

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ	3
1. ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	5
1.1. Новые технологии при литье в разовые песчано-глинистые формы	7
1.1.1. Автоматические опочные формовочные линии по сейтану-процессу	7
1.1.2. Формовочные линии для горизонтальных безопочных форм	11
1.2. Криотехнология литейного производства	14
1.3. Вакуумно-пленочная формовка	20
1.4. Технологии литья по газифицируемым моделям	28
1.5. Аддитивные технологии в литейном производстве	33
1.6. Реолитье и тиксолитье	50
1.7. Системы и технологии цифрового производства литых деталей	59
2. ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ	63
2.1. Технологические процессы порошковой металлургии	63
2.1.1. Традиционные технологии порошковой металлургии	64
2.1.2. Метод горячего изостатического прессования	68
2.1.3. Электроимпульсное спекание	71
2.1.4. Материалы, получаемые по технологии электроимпульсного спекания	73
2.1.5. Аддитивное производство	75
2.1.6. Технология формования детали методом впрыска	83
Библиографический список	89
Приложение 1	91
Приложение 2	97

*Складнова Елена Евгеньевна, Воробьева Галина Анатольевна,
Петренко Юрий Алексеевич, Преображенская Мария Андреевна*

Технология конструкционных материалов

Редактор *Г.М. Звягина*

Корректор *Л.А. Петрова*

Компьютерная верстка: *Н.А. Андреева*

Подписано в печать 25.05.2017. Формат 60×84/16. Бумага документная.

Печать трафаретная. Усл. печ. л 6,125. Тираж 100 экз. Заказ № 87

Балтийский государственный технический университет

Типография БГТУ

190005, С.-Петербург, 1-я Красноармейская ул., д. 1