

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 1. НОРМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ..... | 3 |
| 1.1. Нормальные линейные размеры (ГОСТ 6630-69)..... | 3 |
| 1.2. Нормальные угловые размеры (ГОСТ 8908-81)..... | 4 |
| 2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ..... | 4 |
| 2.1. Параметры и характеристики..... | 8 |
| 2.2. Обозначение шероховатости поверхности..... | 9 |
| 2.3. Правила нанесения обозначений шероховатости поверхностей на чертежах..... | 11 |
| 3. РЕЗЬБА..... | 15 |
| 3.1. Основные понятия и классификация резьбы..... | 15 |
| 3.2. Основные технологические операции изготовления резьбы..... | 15 |
| 3.2.1. Нарезание резьбы на стержне и в отверстии резцом..... | 15 |
| 3.2.2. Нарезание резьбы специальным резьбонарезным инструментом..... | 18 |
| 3.3. Резьбы крепежные..... | 19 |
| 3.3.1. Резьба метрическая цилиндрическая..... | 19 |
| 3.3.2. Резьба метрическая коническая..... | 25 |
| 3.3.3. Особенности соединения цилиндрической и конической метрической резьбы..... | 27 |
| 3.3.4. Резьба трубная цилиндрическая..... | 27 |
| 3.3.5. Резьба трубная коническая..... | 30 |
| 3.3.6. Резьба круглая..... | 32 |
| 3.4. Резьбы ходовые..... | 32 |
| 3.4.1. Трапецидальная резьба..... | 32 |
| 3.4.2. Упорная резьба..... | 34 |
| 3.4.3. Прямоугольная резьба..... | 36 |
| 3.5. Обозначение различных типов резьбы на чертеже..... | 37 |
| 4. РЕЗЬБОВЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ..... | 39 |
| 5. ЗАПОРНЫЕ ОРГАНЫ ПНЕВМО И ГИДРОАРМАТУРЫ..... | 60 |
| 6. ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С УПЛОТНЕНИЯМИ..... | 70 |
| 7. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА..... | 88 |
| 8. ШПОНОЧНЫЕ И ШЛИЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ..... | 106 |
| 9. ЗУБЧАТЫЕ ПЕРЕДАЧИ..... | 117 |
| 10. МАТЕРИАЛЫ..... | 121 |
| 11. СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЕТАЛЕЙ..... | 143 |

*Тихонов-Бугров Дмитрий Евгеньевич, Абросимов Сергей Николаевич, Рыбин Борис Иванович,
Дюмин Владимир Андреевич, Шкварцов Виктор Вадимович, Семенов Виктор Алексеевич,
Ивкин Сергей Павлович, Глазунов Константин Олегович, Ракитская Мария Валентиновна,
Жулега Сергей Александрович*

Справочное пособие по инженерной графике

Редактор *Г.М. Звягина*
Корректор *Л.А. Петрова*
Компьютерная верстка: *С.В. Кашуба*
Подписано в печать 4.04.2017. Формат 60x84/8. Бумага документная.
Печать трафаретная. Усл. печ. л. 18,5. Тираж 350 экз. Заказ № 37.
Балтийский государственный технический университет
Типография БГТУ
190005, С.-Петербург, 1-я Красноармейская ул., д.1